

ECTS – Arkusz przedmiotu

Kod	PIP_2SE_23IZ_s		Nazwa przedmiotu	Modelowanie i optymalizacja łańcuchów dostaw Modeling and Optimization of Supply Chains			
Prowadzący przedmiot	Waldemar Kaczmarczyk						
Osoby prowadzące zajęcia	Waldemar Kaczmarczyk, Tadeusz Sawik						
Klasa przedmiotu	S			Rodzaj przedmiotu	E		
Wydział	ZARZĄDZANIA						
Kierunek/Specjalność	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji			Inżynieria Zarządzania			
Rodzaj studiów	s			Stopień studiów	2	Semestr	2
Rodzaje zajęć	Suma	Wykłady	Ćwiczenia	Laboratoria	Seminaria	DL	ECTS
Liczba godzin	60	30	15	15	-	-	5
WWW							
Uwagi							
Cel przedmiotu - zdobyte umiejętności							
Omówienie podstawowych zagadnień zarządzania i form organizacyjnych stosowanych w łańcuchach dostaw. Prezentacja modeli i metod podejmowania decyzji, planowania strategicznego i operacyjnego.							
Streszczenie przedmiotu							
Analiza zjawisk występujących w łańcuchach dostaw. Modelowanie oraz rozwiązywanie zagadnień decyzyjnych i planistycznych w łańcuchach dostaw.							
Warunki uczestnictwa w przedmiocie	Uczestnictwo w wykładach, ćwiczeniach i laboratoriach.						
Forma zaliczenia przedmiotu	Sprawdziany i sprawozdania z wykonanych prac laboratoryjnych. Egzamin.						
Zasada wystawiania oceny końcowej	Pozytywny wynik egzaminu.						
Program wykładów							
1. Wprowadzenie do zarządzania łańcuchami dostaw 2. Projektowanie sieci dostaw 3. Zarządzanie zapasami w łańcuchach dostaw 4. Cykle i terminowość dostaw 5. Efekt bykowca (byczego bicza): znaczenie informacji i metody przeciwdziałania 6. Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw: kontrakty i planowanie 7. Zarządzanie transportem w łańcuchach dostaw							
Program pozostałych zajęć (ćwiczenia, laboratoria, projekty, seminaria)							
1. Projektowanie sieci dostaw 2. Zarządzanie zapasami w łańcuchach dostaw 3. Cykle i terminowość dostaw 4. Efekt byczego bicza: znaczenie informacji i metody przeciwdziałania 5. Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw: kontrakty i planowanie 6. Zarządzanie transportem w łańcuchach dostaw							
Bibliografia							
Cecil Bozarth, Robert B. Handfield, <i>Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw</i> , One Press, 2007 Martin Christopher, <i>Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży</i> , Wydawnictwo PSB, 1998. Sunil Chopra, Peter Meindl, <i>Supply Chain Management</i> , Prentice Hall, New Jersey, 2006. John J. Coyle, Edward J. Bardi, C. John Langley jr., <i>Zarządzanie logistyczne</i> , PWE, Warszawa, 2002. Stanisław Krawczyk, <i>Metody ilościowe w logistyce</i> , C. H. Beck, Warszawa 2001.							

Zdzisław Sarjusz-Wolski, *Sterowanie zapasami w przedsiębiorstwie*, PWE, Warszawa, 2000.
Jeremy F. Shapiro, *Modeling the Supply Chain*, Duxbury Press, 2000.
Edward A. Silver, David F. Pyke, Rein Peterson, *Inventory Management and Production Planning and Scheduling*, Wiley, 1998.
David Simchi-Levi, *Designing And Managing The Supply Chain*, Mcgraw-Hill College, 2006.
Hartmut Stadtler, Christoph Kilger, *Supply Chain Management and Advanced Planning*, Springer, 2005.