

## ECTS – Arkusz przedmiotu

<b>Kod</b>	PIP_2KC_19IZ_s		<b>Nazwa przedmiotu</b>	Zintegrowane systemy zarządzania Integrated Management Systems			
<b>Prowadzący przedmiot</b>	Waldemar Kaczmarczyk						
<b>Osoby prowadzące zajęcia</b>	Waldemar Kaczmarczyk, Piotr Łebkowski, Roger Książek						
<b>Klasa przedmiotu</b>	K		<b>Rodzaj przedmiotu</b>	C			
<b>Wydział</b>	ZARZĄDZANIA						
<b>Kierunek/Specjalność</b>	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji		Inżynieria Zarządzania				
<b>Rodzaj studiów</b>	s		<b>Stopień studiów</b>	2	<b>Semestr</b>	1	
<b>Rodzaje zajęć</b>	<b>Suma</b>	<b>Wykłady</b>	<b>Ćwiczenia</b>	<b>Laboratoria</b>	<b>Seminaria</b>	<b>DL</b>	<b>ECTS</b>
<b>Liczba godzin</b>	45	15	15	15	-	-	3
<b>WWW</b>							
<b>Uwagi</b>							
<b>Cel przedmiotu - zdobyte umiejętności</b>							
Absolwenci będą wdrażać ilościowe metody zarządzania. Opis problemów i metod planowania operacyjnego, a także informatycznych systemów zarządzania w przedsiębiorstwach przemysłowych.							
<b>Streszczenie przedmiotu</b>							
Znajomość podstaw budowy i wdrażania informatycznych systemów zarządzania klasy ERP. Umiejętność modelowania i rozwiązywania zagadnień decyzyjnych i planistycznych w zarządzaniu działalnością przedsiębiorstwa przemysłowego							
<b>Warunki uczestnictwa w przedmiocie</b>	Uczestnictwo w wykładach, ćwiczeniach i laboratoriach.						
<b>Forma zaliczenia przedmiotu</b>	Sprawdziany i sprawozdania z wykonanych prac laboratoryjnych oraz kolokwium zaliczeniowe.						
<b>Zasada wystawiania oceny końcowej</b>	Pozytywny wynik kolokwium zaliczeniowego.						
<b>Program wykładów</b>							
<ol style="list-style-type: none"> <li>Integracja procesów zarządzania</li> <li>Planowanie sprzedaży i działalności (S&amp;OP)</li> <li>Planowanie zapotrzebowania materiałowego</li> <li>Planowanie wykorzystania zasobów</li> <li>Sterowanie produkcją</li> <li>Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw</li> <li>Złożone systemy planowania: <ol style="list-style-type: none"> <li>agregacja i dezagregacja,</li> <li>dekompozycja pionowa i pozioma,</li> <li>systemy hierarchiczne,</li> <li>dekompozycja zadań programowania liniowego całkowitoliczbowego</li> </ol> </li> <li>Technologie wykorzystywane w informatycznych systemach zarządzania</li> <li>Budowa i wdrażanie systemów informatycznych: MRPII, ERP, CRM</li> <li>Specyfika małych i średnich przedsiębiorstw</li> </ol>							
<b>Program pozostałych zajęć (ćwiczenia, laboratoria, projekty, seminaria)</b>							
<ol style="list-style-type: none"> <li>Planowanie sprzedaży i działalności (S&amp;OP)</li> <li>Planowanie zapotrzebowania materiałowego</li> </ol>							

3. Planowanie wykorzystania zasobów
4. Sterowanie produkcją
5. Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw
6. Złożone systemy planowania:
  - a) agregacja i dezagregacja,
  - b) dekompozycja pionowa i pozioma,
  - c) systemy hierarchiczne,
  - d) dekompozycja zadań programowania liniowego całkowitoliczbowego

#### **Bibliografia**

- Cecil Bozarth, Robert B. Handfield, Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchami dostaw  
Sunil Chopra, Peter Meindl, Supply Chain Management, Pearson-Prentice Hall, 2007.  
Wallace J. Hopp, Mark L. Spearman, *Factory physics*, Irwin, Chicago, 1996,  
Stanisław Krawczyk, *Metody ilościowe w logistyce*, C. H. Beck, Warszawa 2001.  
Tadeusz Sawik, *Badania operacyjne dla inżynierów zarządzania*, AGH, Kraków 1998.  
Christoph Schneeweiß, *Einführung in die Produktionswirtschaft*, Springer Verlag, Berlin, 1992,  
Edward A. Silver, David F. Pyke, Rein Peterson, *Inventory Management and Production Planning and Scheduling*, Wiley, 1998.  
Spencer B. Smith, *Computer-based production and inventory control*, Prentice Hall, 1989,  
Hartmut Stadtler, Christoph Kilger, Supply Chain Management and Advanced Planning, Springer, 2005.  
Thomas E Vollmann, William Lee Berry, David Clay Whybark, F. Robert Jacobs, *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*, McGraw-Hill/Irwin, New York, 2004.  
*Informatyka ekonomiczna*, red. Stanisław Wrycza, PWE, Warszawa, 2010