

ECTS – Arkusz przedmiotu

| | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|--|--------------------|------------------|-----------|-------------|
| Kod | PIP_2SE_23IZ_n | Nazwa przedmiotu | Modelowanie i optymalizacja łańcuchów dostaw Modeling and Optimization of Supply Chains | | | | |
| Prowadzący przedmiot | Waldemar Kaczmarczyk | | | | | | |
| Osoby prowadzące zajęcia | Waldemar Kaczmarczyk, Tadeusz Sawik | | | | | | |
| Klasa przedmiotu | S | | Rodzaj przedmiotu | E | | | |
| Wydział | ZARZĄDZANIA | | | | | | |
| Kierunek/Specjalność | Zarządzanie i Inżynieria Produkcji | | Inżynieria Zarządzania | | | | |
| Rodzaj studiów | n | | Stopień studiów | 2 | Semestr | 2 | |
| Rodzaje zajęć | Suma | Wykłady | Ćwiczenia | Laboratoria | Seminaria | DL | ECTS |
| Liczba godzin | 30 | 15 | 6 | 6 | - | 3 | 5 |
| WWW | | | | | | | |
| Uwagi | | | | | | | |
| Cel przedmiotu - zdobyte umiejętności | | | | | | | |
| Omówienie podstawowych zagadnień zarządzania i form organizacyjnych stosowanych w łańcuchach dostaw. Prezentacja modeli i metod podejmowania decyzji, planowania strategicznego i operacyjnego. | | | | | | | |
| Streszczenie przedmiotu | | | | | | | |
| Analiza zjawisk występujących w łańcuchach dostaw. Modelowanie oraz rozwiązywanie zagadnień decyzyjnych i planistycznych w łańcuchach dostaw. | | | | | | | |
| Warunki uczestnictwa w przedmiocie | Uczestnictwo w wykładach, ćwiczeniach i laboratoriach. | | | | | | |
| Forma zaliczenia przedmiotu | Sprawdziany i sprawozdania z wykonanych prac laboratoryjnych. Egzamin. | | | | | | |
| Zasada wystawiania oceny końcowej | Pozytywny wynik egzaminu. | | | | | | |
| Program wykładów | | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Wprowadzenie do zarządzania łańcuchami dostaw 2. Projektowanie sieci dostaw 3. Zarządzanie zapasami w łańcuchach dostaw 4. Cykle i terminowość dostaw 5. Efekt bykowca (byczego bicza): znaczenie informacji i metody przeciwdziałania 6. Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw: kontrakty i planowanie 7. Zarządzanie transportem w łańcuchach dostaw | | | | | | | |
| Program pozostałych zajęć (ćwiczenia, laboratoria, projekty, seminaria) | | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Projektowanie sieci dostaw 2. Zarządzanie zapasami w łańcuchach dostaw 3. Cykle i terminowość dostaw 4. Efekt byczego bicza: znaczenie informacji i metody przeciwdziałania 5. Integracja i koordynacja w łańcuchach dostaw: kontrakty i planowanie 6. Zarządzanie transportem w łańcuchach dostaw | | | | | | | |
| Bibliografia | | | | | | | |
| Cecil Bozarth, Robert B. Handfield, <i>Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw</i> , One Press, 2007 | | | | | | | |
| Martin Christopher, <i>Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży</i> , Wydawnictwo PSB, 1998. | | | | | | | |
| Sunil Chopra, Peter Meindl, <i>Supply Chain Management</i> , Prentice Hall, New Jersey, 2006. | | | | | | | |
| John J. Coyle, Edward J. Bardi, C. John Langley jr., <i>Zarządzanie logistyczne</i> , PWE, Warszawa, 2002. | | | | | | | |
| Stanisław Krawczyk, <i>Metody ilościowe w logistyce</i> , C. H. Beck, Warszawa 2001. | | | | | | | |

Wydział Zarządzania AGH

Zdzisław Sarjusz-Wolski, *Sterowanie zapasami w przedsiębiorstwie*, PWE, Warszawa, 2000.

Jeremy F. Shapiro, *Modeling the Supply Chain*, Duxbury Press, 2000.

Edward A. Silver, David F. Pyke, Rein Peterson, *Inventory Management and Production Planning and Scheduling*, Wiley, 1998.

David Simchi-Levi, *Designing And Managing The Supply Chain*, McGraw-Hill College, 2006.

Hartmut Stadler, Christoph Kilger, *Supply Chain Management and Advanced Planning*, Springer, 2005.